

EXAKT ABGESTIMMTE LÖSUNGEN FÜR MEDIZINISCHE HERAUSFORDERUNGEN

... MEDIZINTECHNIK, DIE MASSSTÄBE SETZT

Unser Know-how in der Medizintechnik vereint modernste Kunststofftechnik mit erstklassigem Formenbau. In unserem hauseigenen Werkzeugbau entstehen hochpräzise, reinraumtaugliche Formen auf modernsten Maschinen, die uns maximale Flexibilität bieten. Anpassungen und Reparaturen werden schnell und effizient umgesetzt. Unser Anspruch an Qualität und Präzision sichert eine herausragende Fertigung.

Wir nehmen jede Herausforderung an und meistern selbst komplexe technische Anforderungen.

HOCHPRÄZISE MEDIZINTECHNIK AUS KUNSTSTOFF

Unsere hochmoderne Fertigungshalle ist ein klimatisierter Grauraum und dient als vorgelagerte Zone für unseren 230 m² großen Reinraum der ISO-Klasse 7. Dies ermöglicht uns, ideale Bedingungen für die Fertigung und Assemblierung

von Spritzgussteilen. Zu den spezialisierten Prozessen in unserem Reinraum gehören:

- Laserschweißen „Clear to Clear“
- Ultraschallschweißen
- Chemie Bespottung von Spritzgussteilen
- Laserschneiden
- Teile-Assemblierung
- Inline Produktion

QUALITÄTSSICHERUNG IM REINRAUMLABOR

In unserem 20 m² großen Reinraumlabor gewährleisten wir die Qualität unserer Produkte durch den Einsatz modernster Analyseverfahren. Die Hochleistungsflüssigkeitschromatographie (HPLC) wird zukünftig als leistungsstarke Methode eine entscheidende Rolle spielen. Zudem bereiten wir hier Reagenzien und Chemikalien für die Produktion vor, um höchste Reinheits- und Präzisionsstandards zu garantieren.



E.L.T KUNSTSTOFFTECHNIK & WERKZEUGBAU GMBH & CO KG

Firmensitz
A-8240 Friedberg, Weidenweg 339, Austria
Telefon: +43 3339 22820
E-Mail: office@elt.at

Standort Sebersdorf
A-8272 Sebersdorf, Sebersdorf 355, Austria
Telefon: +43 3333 28214
E-Mail: backoffice@elt.at

www.elt.at



PERFEKTION DURCH PRÄZISION

WIR LIEFERN,
WAS MEDIZINTECHNIK BRAUCHT!

WIR FORMEN ZUKUNFT

”

MESSTECHNIK AUF
HÖCHSTEM NIVEAU –
FÜR MAXIMALE GENAUIGKEIT
UND ZUVERLÄSSIGKEIT IN
JEDEM DETAIL.



FLEXIBLE UND PRÄZISE FERTIGUNG

Unsere Spritzgussmaschinen sind in einem klimatisierten Grauraum untergebracht, um maximale Fertigungsgenauigkeit sicherzustellen. Durch die Einhausungen für Maschinen und Roboter können wir auch während des Spritzguss- und Handlingprozesses die strengen Anforderungen der ISO Klasse 7 erfüllen, was zu einer konstant hohen Produktqualität führt.

MESSTECHNIK AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Für die präzise Bewertung und Vermessung unserer Teile im Mikrometerbereich setzen wir hochmoderne Messtechnologien ein.

Dazu gehören:

- ein konfokales Laserscanningmikroskop der VKX-Serie von Keyence
- ein 3D-Scanner Keyence VL700 und
- ein digitaler Messprojektor Keyence IM-8000.

Diese Geräte ermöglichen uns detaillierte und genaue Messungen für eine zuverlässige Qualitätssicherung und die Einhaltung höchster Standards.

FORTSCHRITTLICHE MASCHINEN UND VIELFÄLTIGE MATERIALIEN

Die Herausforderungen in der Medizintechnik liegen einerseits im Formenbau, um die technischen Anforderungen umsetzbar zu machen, und andererseits in der Suche nach geeigneten,

hochspezialisierten Kunststoffen, die die geforderten Eigenschaften erfüllen.

Eine besondere Stärke unseres Betriebs ist der Einsatz einer Zweikomponenten-Spritzgussmaschine, die unter den anspruchsvollen Bedingungen der ISO 7 Norm produziert und dort für maximale Präzision und Qualität sorgt. Unser Fokus liegt darauf, in jedem Prozessschritt so weit wie möglich stets die optimalen Produktionsbedingungen zu gewährleisten. Unsere Materialvielfalt umfasst PMMA, COP, PC, PA, TPU, TPE, PP, PE usw.

Diese Ausstattung sowie die Bandbreite der eingesetzten Materialien und Produkte ermöglichen die effiziente Herstellung komplexer Bauteile und unterstreichen einmal mehr unser Bestreben, die besten Lösungen für unsere Kund:innen zu liefern. Beispiele unserer aktuellen Produkte, die wir im Bereich Medizintechnik produzieren sind:

- Küvetten,
- Wellplatten und
- Microcartridges.

ZERTIFIZIERUNG UND QUALITÄTSMANAGEMENT

Unsere Abläufe und Dokumentationen entsprechen den Anforderungen der ISO 13485, deren Zertifizierung wir bis Ende 2025 anstreben. Zusätzlich orientieren sich unsere Prozesse an den Prinzipien der Guten Herstellungspraxis (GMP), Guten Laborpraxis (GLP) und Guten Dokumentationspraxis (GDP) und sind vollständig in ein integriertes Managementsystem (IMS) eingebettet. Diese Kombination gewährleistet höchste Standards in Qualität und Sicherheit, die für die Herstellung von medizintechnischen Produkten unerlässlich sind.

... MIT UNSERER EXPERTISE LIEFERN WIR
MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR
HÖCHSTE ANSPRÜCHE.

WAS UNS AUSZEICHNET

Unser Fokus liegt auf langfristigen Kooperationen, geprägt von Verlässlichkeit, Genauigkeit und Termintreue. Unsere hochpräzisen Spritzgusslösungen gehen weit über die Medizintechnik hinaus – auch die Lebensmittel- und Kosmetikindustrie profitieren von unserem umfassenden Fachwissen. Dank modernster Technologie, langjähriger Erfahrung und strenger Qualitätskontrollen erfüllen wir stets höchste Standards und entwickeln durch Innovationskraft und Flexibilität maßgeschneiderte Lösungen.

AUSFALLSSICHERHEIT

Unsere Prozesswasseranlage bietet höchste Ausfallssicherheit dank ihrer redundanten Ausführung. Damit stellen wir sicher, dass unsere Produktion jederzeit zuverlässig und ohne Verzögerung weiterläuft. Zusätzlich fungiert unsere Wärmepumpe als doppeltes Backup, was die Sicherheit weiter erhöht. Der geschlossene Kreislauf der Anlage trägt dazu bei, CO₂-Emissionen zu minimieren und sorgt so für eine umweltfreundliche und nachhaltige Lösung. Unsere Kunden profitieren somit von einem stabilen und effizienten Betrieb bei gleichzeitiger Schonung der Umwelt.



”

FÜR UNS ZÄHLT JEDES
MIKROMETER

